

We serve the solution

temp-rite

## Temp-Active



**Isoliertes Clochen-System mit integriertem  
Heizkern und Induktionsheizgerät –  
für verlängerte Speisenausgabezeiten**

[www.temp-rite.eu](http://www.temp-rite.eu)

# We serve the solution

temp-rite – Ihr zuverlässiger Partner für innovative und nachhaltige Lösungen in der Speisenverteilung.

CARE

KLINIK

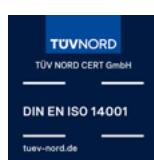
## temp-rite ist zweifach ISO-zertifiziert!

### Qualitätsmanagement:

Krankenhäuser, Altenheime und ähnliche Institutionen legen höchsten Wert auf die Qualität der Leistungen und Produkte ihrer Lieferanten. temp-rite erfüllt diese Qualitätsansprüche nach DIN EN ISO 9001.

### Umweltbewusstsein:

Mit der zusätzlichen Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 unterstreicht temp-rite in Deutschland, dass Umweltschutz ernst genommen und eine tragbare, nachhaltige Balance zwischen Ökologie und Ökonomie angestrebt wird.





## Temp-Active Advantage

Temp-Active Advantage ist ein klassisches Speisenverteilsystem bestehend aus:

- Unterteilen mit aktivem Heizkern
- einem Induktionsheizergerät
- isolierten Hauben

Das Clochen-System verlängert signifikant die Warmhaltezeiten der Speisen.

### Das Prinzip

Das kompakte Induktionsgerät aus Edelstahl mit Glaskeramikplatte und integrierter Führung ermöglicht durch bewährte Induktionstechnik eine effiziente Erwärmung des Heizkerns. Während der Warmhaltezeit gibt der Heizkern die Wärme gleichmäßig an den Teller ab und sorgt dafür, dass die Speisen kontinuierlich auf optimaler Temperatur warmgehalten werden.



### Komfortabel

- Vermeidung von Bedienfehlern durch Start-Stopp-Autamatik
- Visuelle und akustische Signale mittels farbiger LED-Statusleiste
- Leichte Reinigung der spülmaschinenfesten Systemteile
- Platzsparendes und kompaktes System

### Zuverlässig

- Einheitliche Ausgabeterminatur der Speisen
- Lange Warmhaltezeiten (Garantiert 60 min ≥ 60°C)\*
- Gleichmäßige und konstante Wärmeabgabe an die Speisen
- Hochwirksame Isolierung für Temperaturerhalt und Reduzierung von Abstrahlwärme

### Sicher

- Maximale Anwendersicherheit (EMV-geprüft)
- Berührungsfreundliches Unterteil mit nicht erwärmten Seitenwänden
- Kein Aufheizen ohne Unterteil dank Sicherheitsschalter
- Stabile Führung für sicheres Einsetzen und Entnehmen der Unterteile

### Ökonomisch

- Dauerhafte Nutzung dank robuster Materialien und Elektronikkomponenten
- Aktivierung von bis zu 5 Unterteilen pro Minute
- Flexibler und effizienter Einsatz auch bei schwankendem Versorgungsbedarf
- Verwendung bestehender Porzellanteller mit ø 23 cm

# Technische Daten und Zubehör



## Weiteres Systemzubehör:

- Tablett-Transportwagen Temp-Trolley
- Systemwagen für Unterteile und Hauben

## Temp-Active Advantage Aktivator

<b>Modell:</b>	TRIHA600
<b>Gewicht:</b>	15,4 kg
<b>Abmessungen:</b> (B x T x H)	410 x 530 x 290 mm
<b>Anschlusswert:</b>	5 kW, 400 V
<b>Oberflächentemperatur:</b> (Min./Max.)	105 °C / 115 °C
<b>Aktivierungszeit:</b>	12 Sekunden
<b>Warmhaltezeit:</b>	60 Minuten ≥ 60 °C*

## Clochen-System

Modell:	Unterteil Advantage	Haube Radiance	Haube Allure
<b>Durchmesser:</b>	ca. 24,3 cm	ca. 25,6 cm	ca. 25,6 cm
<b>Höhe:</b>	ca. 46 mm	ca. 69 mm	ca. 69 mm
<b>Farben:</b>	saphirbau brombeer bronze	saphirbau bronze	brombeer
<b>Fassungsvermögen:</b>	Teller bis Ø 23 cm	Teller bis Ø 23 cm	Teller bis Ø 23 cm

\*Bei vorgeheiztem Teller und Verwendung einer Haube aus der passenden Radiance-Serie  
Änderungen vorbehalten, Abbildungen können Sonderausstattung zeigen oder vom Standard abweichen. Stand: 02/2025

### Germany & Luxembourg

temp-rite International GmbH  
Theodor-Barth-Str. 29  
D-28307 Bremen  
Phone: +49 (0) 4 21-4 86 92-0  
E-Mail: info@temp-rite.de

### The Netherlands

temp-rite International Holding B.V.  
Weidehek 64  
NL-4842 AS Breda  
Phone: +31 (0) 76-5 42 43 43  
E-Mail: info@temp-rite.nl

### Belgium

temp-rite International  
Gemeenteplaats 31  
BE-2960 Brecht  
Phone: +32 (0) 3-3 15 94 65  
E-Mail: info@temp-rite.be

### Hungary

temp-rite International Kft.  
Krisztina Krt. 83-85  
H-1016 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 212-70 43  
E-Mail: sk@temprite.t-online.hu

an Ali Group Company

